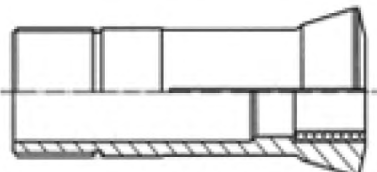
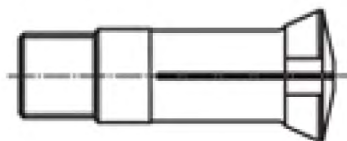
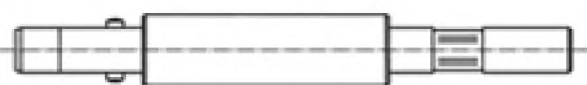
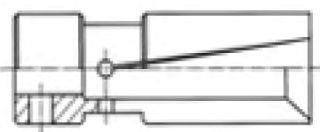
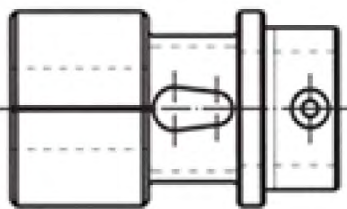
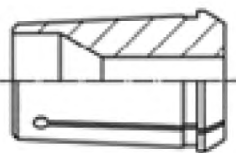
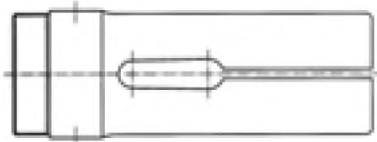
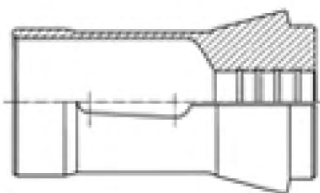


DIN-Spannzangen / DIN-Collets
Standard-Spannmittel / Standard Clamping Tools

4

Inhaltsverzeichnis / Summary

Druckspannzangen / Collets	4.1 – 4.3
Vorschubzangen / Feedfingers	4.4
Zugspannzangen / Collets	4.5
Spannzangen zur Werkzeugspannung / Collets for Clamping Tools DIN6388, System Regofix, System Erickson, etc.	4.6 – 4.10
Synchronspannzangen für INDEX und TRAUB Pick-Up-Collets for INDEX and TRAUB	4.11 – 4.17
Spannhülsen für Lademagazine Clamping Bushes for magazine	4.18 – 4.19
Spannhülsen-Lagerungen für Lademagazine Mandrels for Clamping Bushes	4.20
Spannzangen für Hydromat/Rismat Collets for Hydromat/Rismat	4.21
Innenzangen und Außenzangen / Inner Collets and Collet bodys	4.22
HM-Führungsbuchsen für Langdrehautomaten / Carbid-bushes	4.22
Sonderausführungen / Special applications	4.23



Druckspannzangen (1er Reihe)

Anwendung * für Werkstückspannung für Stangen- und Futterarbeiten * keine Axialbewegung der Zange beim Spannen	Härte: Verwendung eines speziellen Werkzeug-Federstahls. Spannbohrung und Kegel weisen eine Härte von ca. HRc 60 auf. Schaftführung und federnder Bereich sind auf Federhärte angelassen.	Ausführung der Bohrung: glatt mit Querrillen mit Längs- und Querrillen mit F-Riffelung (Viele kleine spitze Zähne) mit Z-Riffelung (Wenige spitze Zähne) mit Stufenbohrung mit exzentrischer Bohrung.
---	---	---

Vorschubzangen (2er Reihe)

Anwendung * als Vorschubzange zum Nach- schieben des Werkstoffes * als Greifer zum Vorziehen des Werkstoffes * zum Umsetzen von Werkstoffen	Härte: Verwendung eines speziellen Werkzeug-Federstahls. Spannbohrung weist eine Härte von ca. HRc 60 auf. Gewinde und federnder Bereich sind auf Federhärte angelassen.	Ausführung der Bohrung: glatt oder auf Wunsch mit Querrillen, WK-HM Beschichtung etc.
---	---	---

Zugspannzangen (3er Reihe)

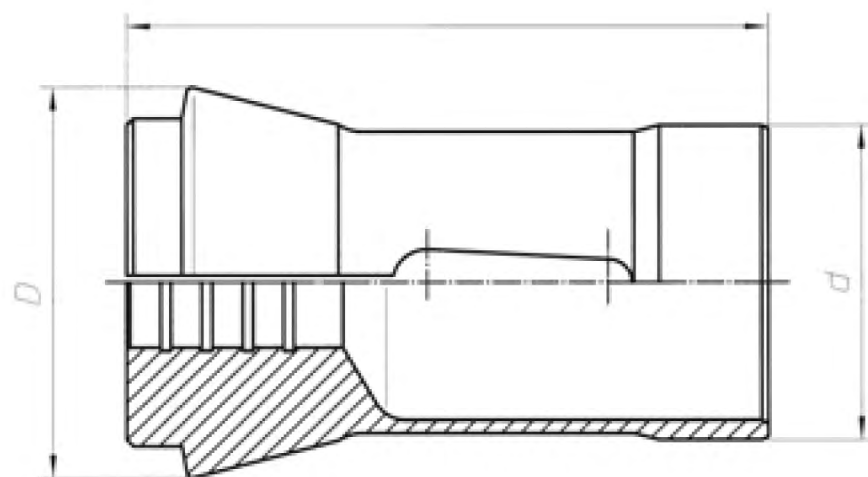
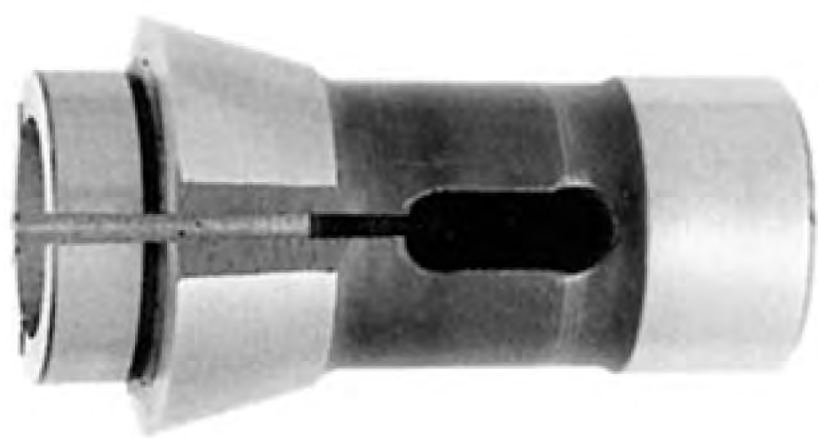
Anwendung * zur Werkstückspannung auf Drehbänken, Schleifmaschinen und Teilapparaten * kleine Axialbewegung der Zange beim Spannen * geeignet für sehr kurze Werk- stücke, da die Kraftübertragung vom Aufnahme- zum Zangenkegel an der vorderen Stirnseite der Spannzange erfolgt.	Härte: Verwendung eines speziellen Werkzeug-Federstahls. Spannbohrung und Kegel weisen eine Härte von ca. HRc 60 auf.	Ausführung der Bohrung: glatt
--	---	---

Spannzangen DIN 6388, DIN 6499 (4er Reihe)

Anwendung zur Werkzeugspannung mit Zylinderschaft Spanntoleranz bei doppelt geschlitzter Ausführung – 0,5 mm	Härte: Spannzangen sind wegen der Spanntoleranz auf ca. HRc 46 vergütet	Ausführung der Bohrung: glatt
---	---	---

Rundlaufgenauigkeit

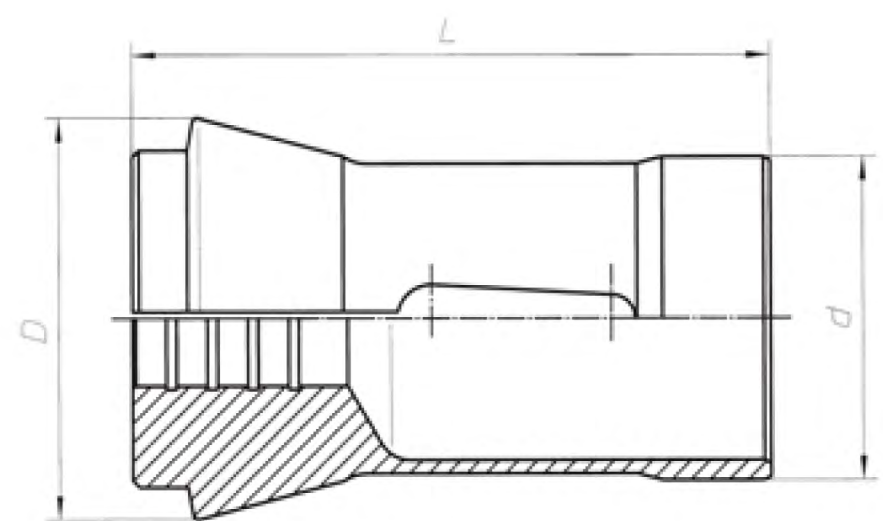
Spanndurchmesser		Prüflänge	Rundlaufgenauigkeit	
d		L	Standard	Genauigkeits- ausführung
über	bis			
1	1,6	6	0,02	0,01
1,6	3	10	0,02	0,01
3	6	16	0,02	0,01
6	10	25	0,02	0,01
10	18	40	0,03	0,015
18	24	50	0,03	0,015
24	30	60	0,03	0,015
30	50	80	0,04	0,02
50	60	100	0,04	0,02



Druckspannzangen

Collets

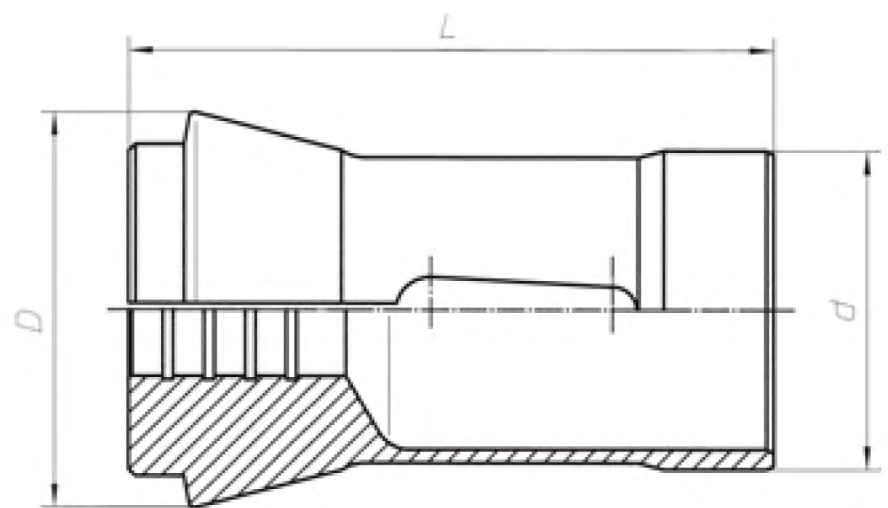
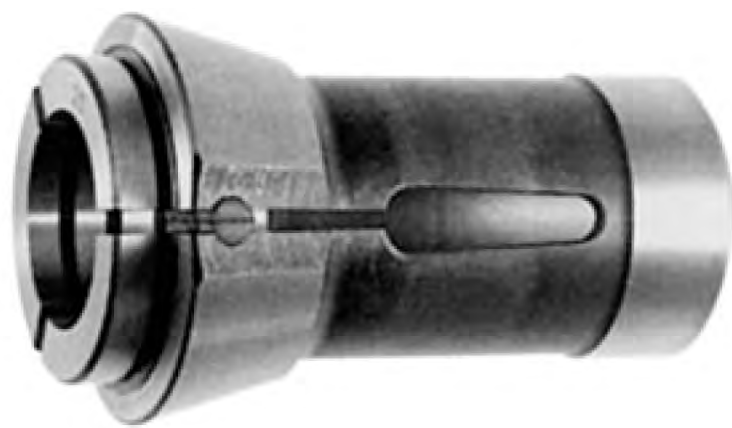
Bestell-Nr.: E	Abmessung				Bohrung serienmäßig				Anwendung
	d	D	L	W	Form	von	bis	stgd.	
100E 0000 (F6-76-599)	6	10	30	15	rund rund rund	0,5 1,1 3,0	1,0 2,9 6,0	0,1 0,1 0,1	Index: Schnellbohrvorr.: O, ON, R 8, DG 12, ON/OR 12 Traub: A 15, A 20, A 25
101E 0000 (F8-577)	8	12	42	16	rund rund rund	0,5 1,1 3,0	1,0 2,9 6,0	0,1 0,1 0,1	Hauser: 3S Strohm: M 75, S 75, SS 75 Tornos: B 0, M 4, M 7, M 10, R 10
103E 0000 (F8-719)	8	14	35	15	rund rund	0,5 3,0	2,9 5,0	0,1 0,1	Index: Schnellbohrvorr.: 12, 18 25, DG 12
109E 0000 (F10-86)	10	15,5	47,5	20	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	7,0 5,0 60	0,1 1,0 1,0	Strohm: M 75, S 75, SS 75 Tornos: B 0, B 4, M 6, M 7, R 7
110E 0000 (F10-720)	10	16	43	15	rund rund	1,5 3,0	2,5 7,0	0,5 0,5	Index: Schnellbohrvorr.: 24, 36, 52 Traub: A 26, A 60
111E 000 (F10-1178)	10	16	46	20	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	7,0 5,0 6,0	0,5 1,0 1,0	Bechler: A 7, AE 7, AR 7, AS 7 Manurhin: PF 16, 22 B Petermann: P 7, PR 7
113E 0000	12	15,5	30,5	10	rund rund rund	1,0 1,1 3,0	– 2,9 10,0	– 0,1 0,1	Boley: VB, VB 10/13 Boley & Leinen: ER 15, ER 16, SR 26
116E 0000 (F13-357)	13	19	64	16	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	10,0 7,0 8,0	0,1 1,0 1,0	Tornos: M 10, M 7 R, MS 7, R 7, R 10
117E 0000 (F14-98)	14	18	46	13	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	10,0 6,0 9,0	0,1 1,0 1,0	Bechler: A 8, A 10
118E 0000	14	19,5	46	15	rund rund vkt. skt.	1,0 1,5 4,0 4,0	2,9 10,5 6,0 9,0	0,1 0,5 1,0 1,0	
120E 0000 (F15-580)	15	21	64	16	rund rund vkt. skt.	1,0 3,0 4,0 4,0	2,9 12,0 7,0 9,0	0,1 0,1 1,0 1,0	Rambold: RH 12, RD 13 Strohm: M 105, M 125, M 205 M 255 Tornos: B 1, M 10, R 10
121E 0000 (F15-358)	15	22	47	20	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	10,5 7,0 9,0	0,1 1,0 1,0	Mautier Petermann
1212E 0000	16	21	64		rund rund	1,0 3,0	2,5 13,0	0,5 0,5	
125E 0000	17,5	22	51	15	rund rund rund	1,0 1,5 3,0	– 2,5 14,0	– 0,5 0,5	Boley: REV 10 Boley & Leinen: SR 10 Index O, ON 8, OR 8, ON 23, OR 12



Druckspannzangen

Collets

Bestell-Nr.: E	Abmessung				Bohrung serienmäßig				Anwendung
	d	D	L	W	Form	von	bis	stgd.	
136E 0000 (F20-201)	20	26	54	15	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	16,0 8,0 14,0	0,5 1,0 1,0	Gauthier: G 12, GM 12, GM 15 Index: ON 12, OR12 Steinhäuser: D 12, D 5/16
137E 0000	20	27,5	69	15	rund vkt. skt.	2,0 4,0 4,0	16,0 11,0 14,0	0,5 1,0 1,0	Steinhäuser: AB 0, AR 0, ST 12M, ST 16 AS STL 18 S
138E 0000 (F20-87)	20	28	67,3	16	rund rund	1,0 3,0	2,5 16,0	0,5 0,5	
139E 0000 (F22-88)	22	28	67	18	rund vkt. skt.	1,0 4,0 4,0	16,0 11,0 14,0	0,5 1,0 1,0	
140E 0000 (F22-71)	22	30	55	15	rund rund vkt. skt.	1,0 3,0 3,0 4,0	2,5 16,0 10,0 14,0	0,5 0,5 1,0 1,0	Index: 12, DG 12; Feinbau: PM 1 TC Traub: A 15; Boley REV 10; Manurhin: TR, PF 12/16 Boley & Leinen: SR 15, J 15, ER 15
143E 0000 (F24-81)	25	31	54	15	rund vkt. skt.	3,0 5,0 6,0	16,0 10, 14,0	0,5 1,0 1,0	Index: DG 12, DN 12, OR 12, erweitert ER 16 Steinhäuser: D 16/20
145E 0000 (F25-64)	25	35	77	16	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	20,0 14,0 17,0	0,5 1,0 1,0	Gauthier: GM 20 Strohm: M 205 Tornos. B 3, M 20, R 20, RR 20
146E 0000 (F26-90)	26	32	67	13	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	20,0 14,0 17,0	0,5 1,0 1,0	
148E 0000 (F28-93)	28	38	70	15	rund rund vkt. skt.	2,0 3,0 4,0 4,0	2,5 24,0 16,0 17,0	0,5 0,5 1,0 1,0	Index: 18, jC 19, DG 20 Traub: A 20; Tünshoff: RH 18, RPU 18 Manurhin: RR, PF 18, 22 Gauthier: G 18, GM 18
156E 0000 (F28-93)	30	39,3	87	15	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	25,0 15,0 22,0	0,5 1,0 1,0	Lindner: FS 20 Steinhäuser: ST 22, ST 24, STF 18/25
157E 0000 (F30-63)	30	42	80	16	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	25,0 18,0 22,0	0,5 1,0 1,0	
1446E 0000 (F30-76-101)	30	38	65	15	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	25,0 18,0 22,0	0,5 1,0 1,0	

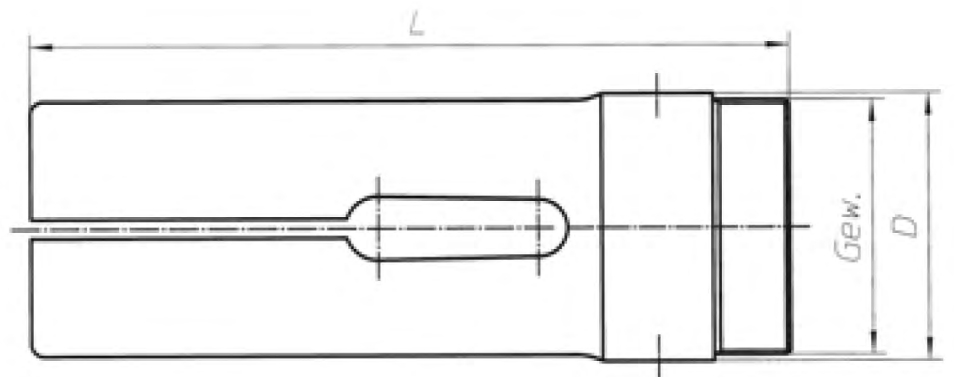


Druckspannzangen

Collets

Bestell-Nr.: E	Abmessung				Bohrung serienmäßig				Anwendung
	d	D	L	W	Form	von	bis	stgd.	
161E 0000 (F32-221)	32	45	75	15	rund rund vkt. skt.	2,0 3,0 4,0 4,0	2,5 26,0 18,0 22,0	0,5 0,5 1,0 1,0	Index: 20; Boley & Leinen: SR 25 Traub: A 25, A 26, TD 26 Boley: REV 25, RD 25 Rambold: RH 26; Manurhin: TR 20 L
162E 0000 (F35-67)	35	43	70	15	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	25,0 18,0 22,0	0,5 1,0 1,0	Index: 25, K 25 Tönshoff: RH 25, RHS 25, PPU 25
163E 0000 (F35-94)	35	48	80	15	rund rund vkt. skt.	2,0 3,0 5,0 4,0	2,5 30,0 20,0 32,0	0,5 0,5 1,0 1,0	Index: 24, ER 25, C 29, B 30, GS 30 Traub: A 30; Weisser: Unvertor Steinhäuser: ST 28 Hille: DC 25, DE 25
1536E 0000 (F37-740)	37	47	92	16	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	32,0 23,0 28,0	0,5 1,0 1,0	
164E 0000 (F38-72)	38,08	49	108	15	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	32,0 22,0 27,0	0,5 1,0 1,0	
165E 0000 (F34-1077)	34	44	80	16	rund vkt. skt.	3,0 7,0 6,0	28,0 20,0 22,0	0,5 1,0 1,0	
171E 0000 (F42-76-99)	42	55	94	15	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	36,0 29,0 32,0	0,5 1,0 1,0	Index: 30; Steinhäuser: D 36 Traub: A 36; Tönshoff: RH 30/30 S Präwema: RDA 25
173E 0000 (F48-76-81)	48	60	94	15	rund vkt. skt.	3,0 6,0 6,0	42,0 29,0 36,0	0,5 1,0 1,0	Index: 36, ER 42, GB/GE/GS 42 Traub: A 42, TB 42, TB 60; Hille: DL 40 Steinhäuser: D 36, B 52; Boley: RD 42
177E 0000	58	70	94	15	rund	3,0	52,0	1,0	
185E 0000 (F66-76-359)	66	84	110	15	rund vkt. skt.	4,0 7,0 8,0	60,0 40,0 50,0	1,0 1,0 1,0	Index: 52, B 60, GB/GE/GS 65 Traub: A 60, TB 60; Martin: DF, DL 500 Tönshoff: RPU 600; Steinhäuser: D 60
190E 0000	88	106	115	15	rund	60,0	80,0	1,0	
193E 0000	90	107	130	15	rund	20,0	80,0	1,0	
196E 0000	112	138	120	15	rund	20,0	100,0	1,0	

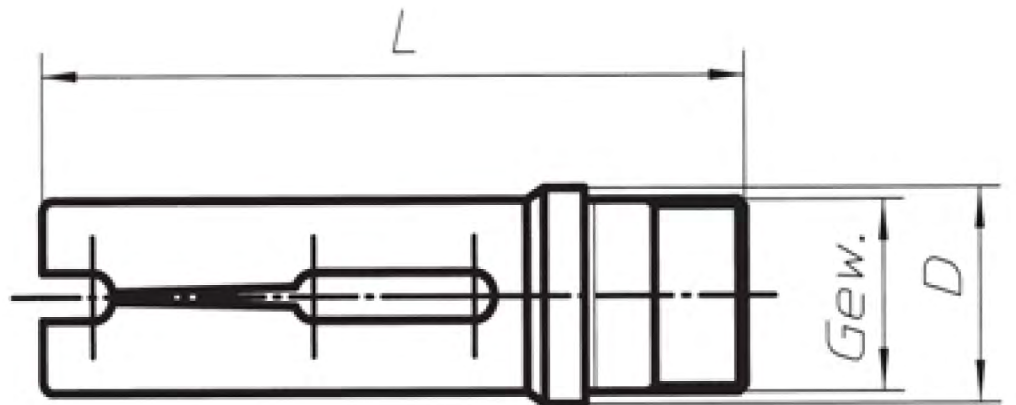
Zudem bieten wir Ihnen gerne auch „Notfallspannzangen“ an.



Vorschubzangen

Feedfingers

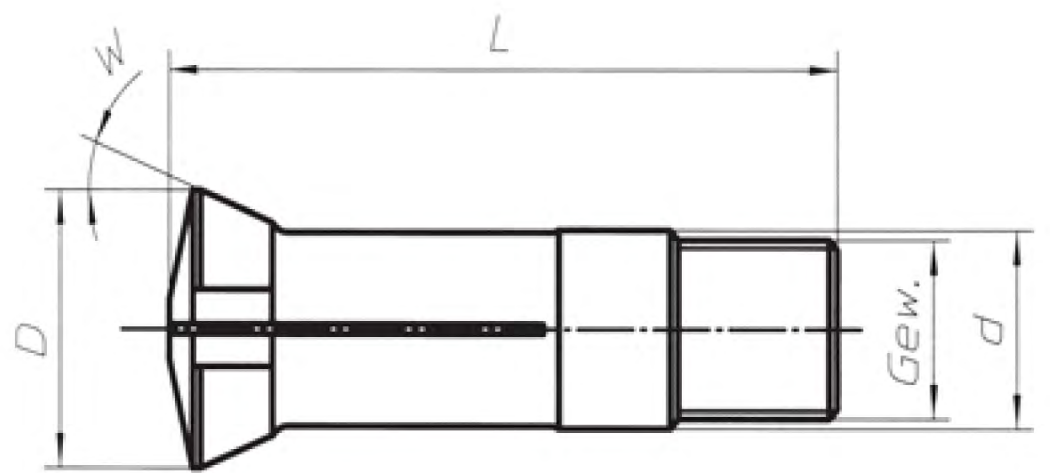
Bestell-Nr.: E	Abmessung			Bohrung serienmäßig				Anwendung
	d	L	Gewinde	Form	von	bis	stgd.	
207E 0000	18	70	M 16 x 1 L	rund vkt. skt.	1,5 4,0 4,0	12,0 9,0 11,0	0,5 1,0 1,0	Index: 12, DG 12, ON 12, OR 12 Manurhin: TR/PF 12/16
217E 0000	21	70	M 20 x 1 L	rund vkt. skt.	3,0 4,0 7,0	16,0 11,0 14,0	0,5 1,0 1,0	Index: ON 12, OR 12, erw. ER 16 Steinhäuser: D 16/20
220E 0000	24	85	M 22 x 1 L	rund vkt. skt.	3,0 4,0 4,0	18,0 13,0 16,0	0,5 1,0 1,0	Index: 18, C 19, DG 20, DO 20 Manurhin: TR/PF 18/22 Tönshoff: RH 18, PRU 18
236E 0000	30	95	M 28 x 1 L	rund vkt. skt.	3,0 7,0 4,0	24,0 16,0 21,0	0,5 1,0 1,0	Index: 24, B 30, C 29, E 26, ER 26 Loewe: DA 24 K, DA 150
237E 0000	31	90	M 29 x 1 L	rund vkt. skt.	3,0 5,0 4,0	25,0 18,0 22,0	0,5 1,0 1,0	Index: 25 Tönshoff: RH 30, RHS 30, RPU 25
254E 0000	42	116	M 40 x 1 L	rund vkt. skt.	4,0 7,0 8,0	36,0 25,0 30,0	0,5 1,0 1,0	Index: 36, B 42, E 42, ER 42 Manurhin: TR/PF 36/42 Tönshoff: PRU 36/42
273E 0000	60	140	M 58 x 1 L	rund vkt. skt.	10,0 7,0 8,0	52,0 36,0 45,0	1,0 1,0 1,0	Index: 52, B 60, E 60, ER 60 Manurhin: TR/PF 52/60 Tönshoff: RPU 60



Außenvorschubzangen

Feedfingers

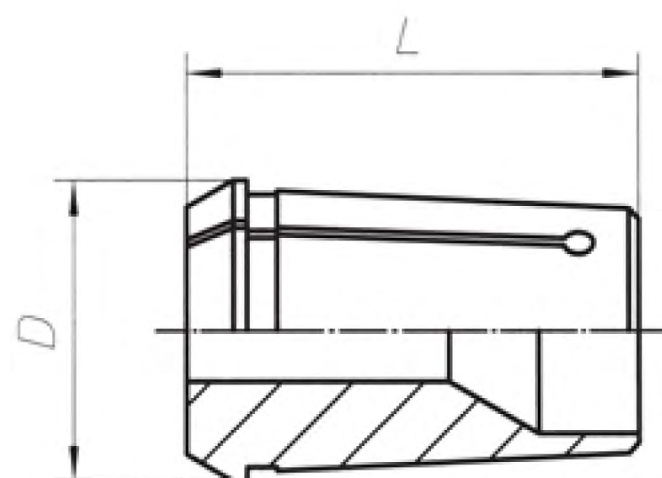
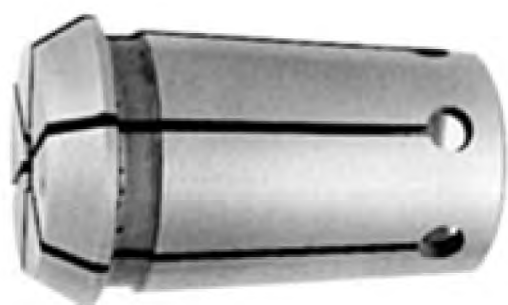
Bestell-Nr.: E	Abmessung			Bohrung serienmäßig				Anwendung
	d	L	Gewinde	Form	von	bis	stgd.	
242E 0000	36	120	M 35 x 1,5	rund vkt. skt.	24,0 18,0 22,0	30,0 21,0 26,0	0,5 1,0 1,0	Index: 24, C 29, B 30 Tönshoff: RH 25, PRU 25
259E 0000	50	138	M 50 x 1,5	rund skt.	37,0 32,0	42,0 36,0	1,0 1,0	Index: 36, B 42 Tönshoff: RPU 42
278E 0000	68	138	M 68 x 1,5	rund	53,0	60,0	1,0	Index: 52, B 60



Zugspannzangen

Collets

Bestell-Nr.: E	Abmessung				Bohrung serienmäßig					Anwendung
	d	D	L	W	Gewinde	Form	von	bis	stgd.	
302E 0000	8	12,7	35	20	M 6,85 x 40 Gg.	rund	1,0	60,	0,1	Boley: WW-F, Weiler, RDU 260 Schaublin: SC20, TL65-TO65 Steinel: BT4, GT4, P1, P2, PG1
319E 0000 (K12-DIN6341)	12	18	60	20	Tr. 12 x 1	rund	1,0	10,0	0,5	
324E 0000	15	21,5	56	20	M 13 x 1	rund	1,0	130,	0,5	Boley: Gr.3; Schaublin: TR102 Traub: A3, A8, A15, A20, A25
330E 0000 (K16-DIN6341)	16	24	73	20	Tr. 16x1,5	rund	1,0	13,0	0,5	Overbeck zetto: 20
349E 0000	20	26,3	73	15	S 20x1,66	rund	1,0	20,0	0,5	Schaublin: TL/TO70, TL90, W20 Manurhin: PF 32B, PF 42B, PF 60B; Studer; Voumard
351E 0000 (K20-DIN6341)	20	28	84,7	20	Tr. 20x1,5	rund	1,0	20,0	0,5	Neue Magdeburger: D 31, DH 301
355E 0000	20	28	122,7	17,5	S 20x2	rund	1,0	18,0	0,5	Deckel: FP1, FP2, S1 Maho: SK250, 650, MH 500-1000
358E 0000	23	32	86,5	20	M 21,2x1	rund	1,0	20,0	0,5	Boley: Gr.4; Carstens: AS16 Weiler: LD200, MD125
359E 0000 (K23-DIN6341)	23	32	95,6	20	Tr. 23x1,5	rund	1,0	20,0	0,5	Scherer-Feinbau Reinecker: WZS
363E 0000	25	33,5	89	16	M 23x1	rund	1,0	22,0	0,5	Boley&Leinen: A4, L3, LZ 4 R Traub: A4 (Pinole)
364E 0000	25	33,7	97,6	15	S 25x15	rund	1,5	22,0	0,5	Schaublin: W25
366E 0000	28	36	106,5	18,5	Tr. 27x20	rund	1,0	25,0	0,5	Weiler: LZ300, MF260, RD260 Boehringer: VDF 1
367E 0000 (K28-DIN6341)	28	38	106,7	20	Tr. 28x1,5	rund	1,0	27,0	0,5	Mondiale Celtic
385E 0000	31,75	37,5	87	10	1,245"x20	rund	1,0	27,0	0,5	Weiler: LD330, RD260, MDU38 Dubied: 517
3713E 0000	32	40	106	15	S 29,7 x 1/15"	rund	1,0	30,0	0,5	
386E 0000 (K32-DIN6341)	32	45	110	20	Tr. 32x1,5	rund	1,0	29,0	0,5	Junkers: D40 Hahn u. Kolb: Cri-Dan B
389E 0000 (K45-DIN6341)	45	60	140	20	Tr. 45x2	rund	5,0	40,0	1,0	
10 390 0000	47	60	110	20	Tr. 47x1,5	rund	5,0	42,0	1,0	

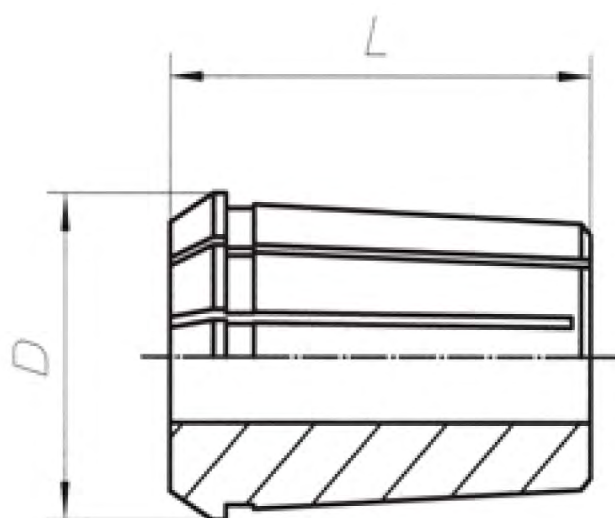
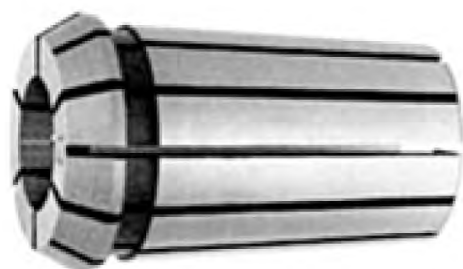


Spannzangen, einfach geschlitzt

Collets, single sleeve

DIN 6388, Form A

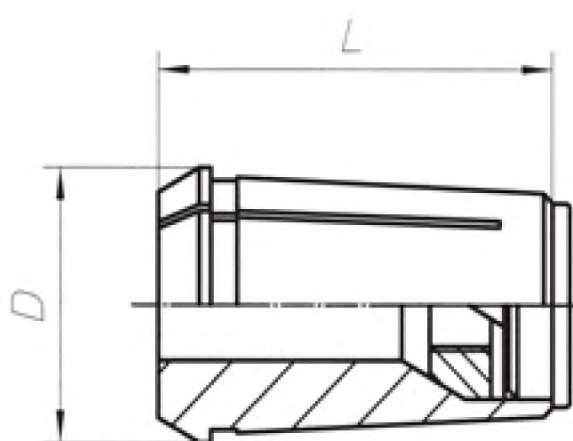
Bestell-Nr.: E	Größe	Spann- bereich	Abmessung			Bohrung serienmäßig		
			D	L	Konus	von	bis	stgd.
400E 0000	6	1 – 6	11,5	21	1:10	1,0	6,0	0,5
401E 0000	8	1 – 8	14,5	26	1:10	1,0	8,0	0,5
404E 0000	10	1 – 10	17,2	30	1:10	1,0	10,0	0,5
407E 0000	12	1 – 12	19,9	34	1:10	1,0	12,0	0,5
410E 0000	16	1 – 16	25,5	40	1:10	1,0	16,0	0,5
440E 0000	20	1 – 20	29,8	45	1:10	1,0	20,2	0,5
444E 0000	25	1 – 25	35,05	52	1:10	1,0	2,5	0,5
						3,0	25,0	1,0
450E 0000	32	1 – 32	44,0	60	1:10	4,0	32,0	1,0
453E 0000	40	1 – 40	52,5	68	1:10	6,0	11,0	1,0
486E 0000	50	1 – 50	64,2	80	1:10	8,0	50,0	1,0



Spannzangen, doppelt geschlitzt

Collets, double sleeve

Bestell-Nr.: E	Größe	Spann- bereich	Abmessung			Bohrung serienmäßig		
			D	L	Konus	von	bis	stgd.
415E 0000	16	2 – 16	25,5	40	1:10	2,0	16,0	0,5
462E 0000	25	2 – 25	35,05	52	1:10	2,0	25,0	0,5
467E 0000	32	6 – 32	44	60	1:10	6,0	32,0	0,5
468E 0000	40	12 – 40	52,5	68	1:10	12,0	40,0	0,5

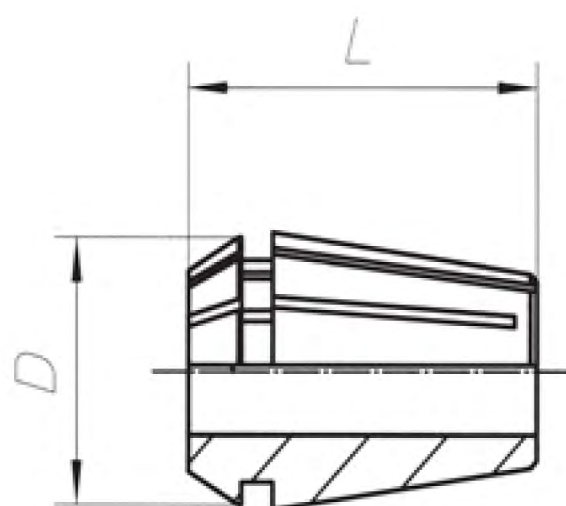
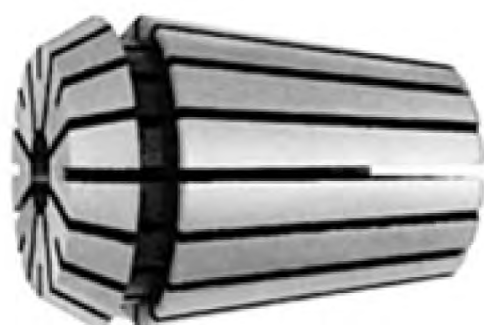


Spannzangen

Collets

für Fräser mit Anzugsgewinde

Bestell-Nr.: E	Größe	Spann- bereich	Abmessung			Bohrung serienmäßig
			D	L	Konus	
421E 0000	16	6 – 16	25,5	40	1:10	6-8-10-12-16
459E 0000	25	6 – 25	35,05	52	1:10	6-8-10-12-16-20-25
460E 0000	32	6 – 32	44	60	1:10	6-8-10-12-16-20-25-32
461E 0000	40	6 – 32	44	60	1:10	6-8-10-12-16-20-25-32
492E 0000	50	20 – 38	64,2	80	1:10	20-25-32-38



Spannzangen, doppelt geschlitzt

Collets, double sleeve

System Schaublin-Regofix ER/ESX

Bestell-Nr.: E	Typ	Spann- bereich	Abmessung			Bohrung serienmäßig		
			D	L	Konus	von	bis	stgd.
4004E 0000	ER 8	1 – 5	8,2	13,5	8°	1,0	5,0	0,5
4008E 0000	ER 11	1 – 7	11,5	18	8°	1,0	7,0	0,5
426E 0000	ER 16	1 – 10	17	28	8°	1,0	10,0	1,0
428E 0000	ER 20	1 – 13	21	32	8°	1,0	13,0	1,0
430E 0000	ER 25	1 – 16	26	34	8°	1,0	16,0	1,0
470E 0000	ER 32	2 – 20	33	40	8°	2,0	20,0	1,0
472E 0000	ER 40	3 – 26	41	46	8°	3,0	26,0	1,0
477E 0000	ER 50	6 – 34	52	60	8°	6,0	34,0	1,0

Spannzangen, doppelt geschlitzt

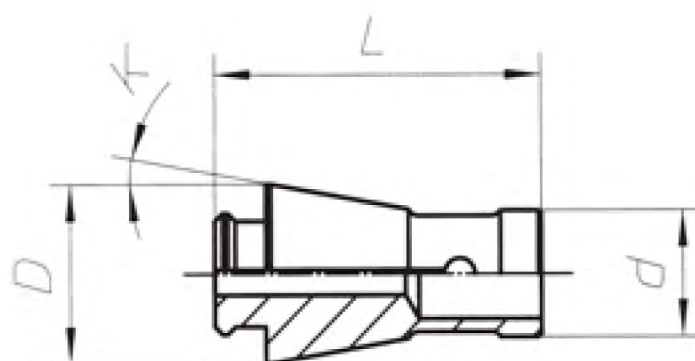
Collets, double sleeve

abgedichtet bis ca. 30 bar

for use till 30 bar

System Schaublin-Regofix

Bestell-Nr.: E	Typ	Spann- bereich	Abmessung			Bohrung serienmäßig		
			D	L	Konus	von	bis	stgd.
426EV 0000	ER 16	3 – 10	17	28	8°	3,0	10,0	1,0
428EV 0000	ER 20	3 – 13	21	32	8°	3,0	13,0	1,0
430EV 0000	ER 25	3 – 16	26	34	8°	3,0	16,0	1,0
470EV 0000	ER 32	3 – 20	33	40	8°	3,0	20,0	1,0
472EV 0000	ER 40	4 – 26	41	46	8°	4,0	26,0	1,0



Spannzangen

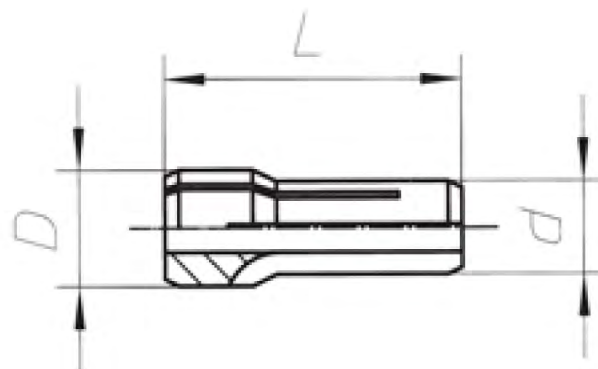
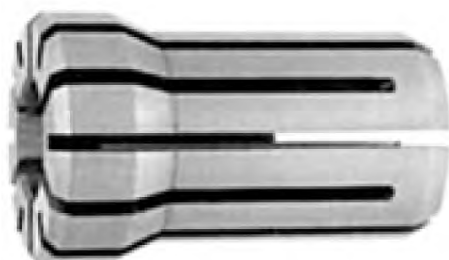
Collets

mit Kegel und Schaftführung

Bestell-Nr.: E	Spannbereich	d	Abmessung		Konus	Bohrung serienmäßig		
			D	L		von	bis	stgd.
403E 0000	1 – 8	12	17	32	10°	1,0	8,0	0,5
413E 0000	1 – 16	18	27	45	9°15	1,0	16,0	1,0
443E 0000	2 – 20	26	35	50	9°15	2,0	20,0	1,0
448E 0000	4 – 26	32	40,5	53	10°	4,0	26,0	1,0
455E 0000	4 – 36	42	54	78	10°	4,0	36,0	1,0

mit Einfachkegel und Planfläche

Bestell-Nr.: E	Spannbereich		Abmessung		Konus	Bohrung serienmäßig
			D	L		
402E 0000	2,5 – 6		15,5	20	10°	2,5-4-6
405E 0000	2,5 – 8		17,5	24	10°	2,5-3-4-6-8
408E 0000	4 – 12		24	36	10°	4-6-8-10-12
441E 0000	4 – 20		34	45	10°	4-6-8-10-12-16-20
457E 0000	6 – 25		45,1	66	SK40	6-8-10-12-14-16-18-20-22-25



Spannzangen, Doppelkonus – DK/DA

Collets – DK/DA

System Erickson für Bohrerhalter

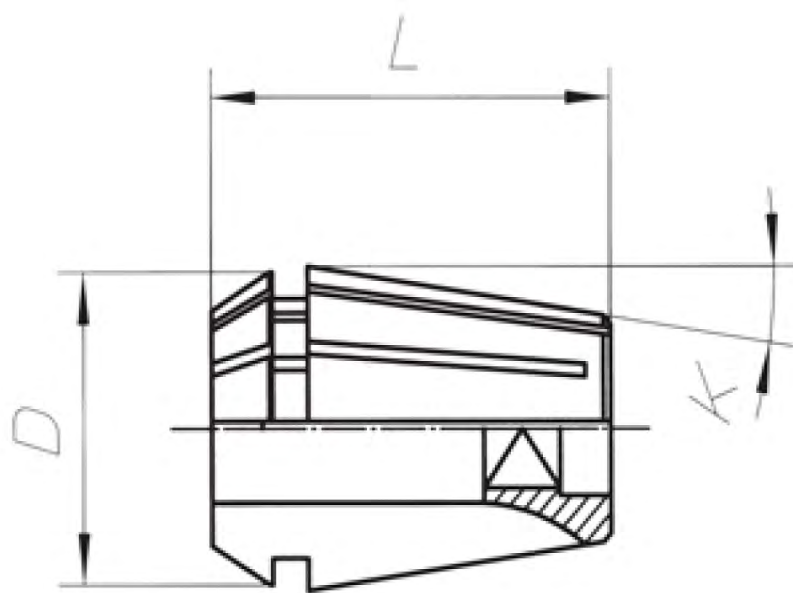
Bestell-Nr.: E	DK/Typ	Spann- bereich	Abmessung			Bohrung serienmäßig		
			d	D	L	von	bis	stgd.
416E 0000	30	1 – 6,5	7,62	9,52	25,4	1,0	6,5	0,5
417E 0000	20	1 – 10	11,51	13,69	30,3	1,0	10,0	0,5
418E 0000	10	2 – 14,5	16,51	19,47	36,7	2,0	14,5	0,5
419E 0000	18	4 – 20	22,22	26,29	41,6	2,0	20,0	0,5
465E 0000	40	6 – 25,5	30,65	36,95	51	6,0	25,5	0,5

Spannzangen, Doppelkonus – DF/TG

Collets – DF/TG

System Erickson für Bohrerhalter

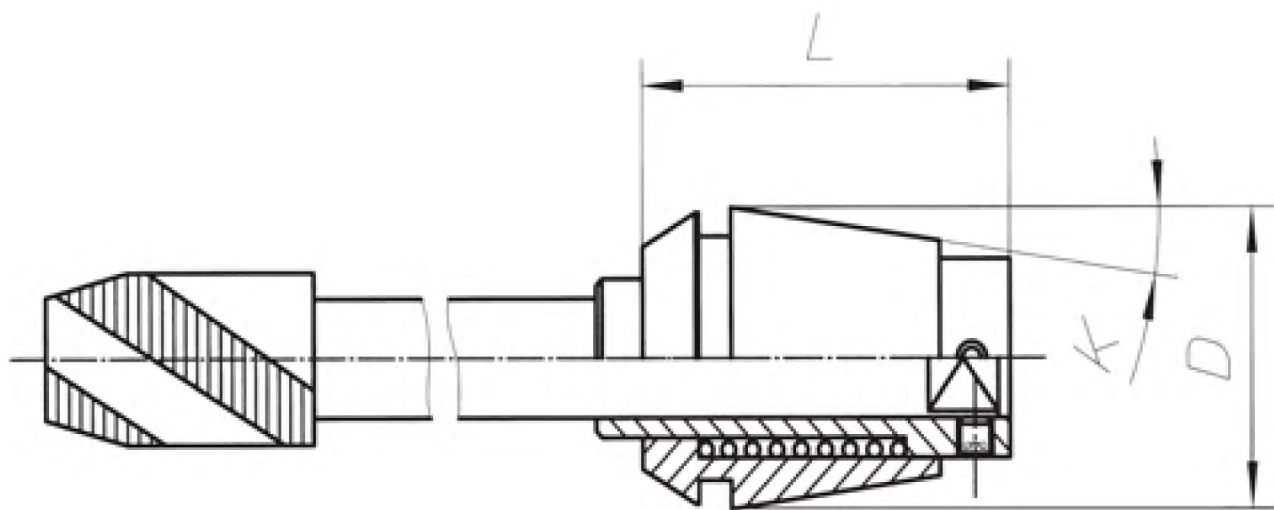
Bestell-Nr.: E	Typ	Spann- bereich	Abmessung		L	Bohrung serienmäßig		
				D		von	bis	stgd.
420E 0000	75	3 - 20		27	46,9	3,0	20,0	0,5
464E 0000	100	6 – 25,4		35,03	60,4	6,0	25,4	0,5
466E 0000	150	12 – 40		50,83	76,2	12,0	40,0	0,5



Gewindebohrzangen Ausführung GB Collets Type GB

mit fester 4kt. Mitnahme

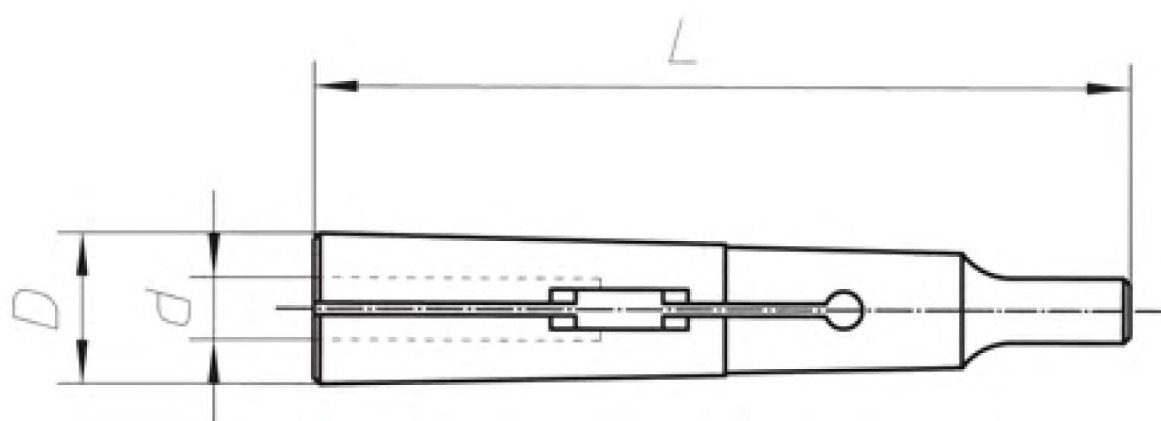
Bestell-Nr.:	Typ	D	L	K°	Bohrungen
GB-20-0000	428E	21	32	8	4,5-6-7-8-9-10
GB-25-0000	430E	26	34	8	4,5-6-7-8-9-10-11-12
GB-32-0000	470E	33	40	8	4,5-6-7-8-9-10-11-12-14-16



Gewindebohrzangen Ausführung ET Collets Type ET

mit fester 4kt. Mitnahme und
Längenausgleich auf Zug

Bestell-Nr.:	Typ	D	L	K°	Bohrungen
ET-1-11-0000	4008E	12	19,5	8	1,4-1,6-1,8-2,5-2,8-3,15-3,5
ET-1-16-0000	426E	17	28	8	1,4-1,6-1,8-2,5-2,8-3,15-3,5-4-4,5-6
ET-1-20-0000	428E	21	32	8	2,5-2,8-3,15-3,5-4-4,5-6-7
ET-1-25-0000	430E	26	34	8	2,5-2,8-3,15-3,5-4-4,5-6-7-8-9-10
ET-1-32-0000	470E	33	40	8	4,5-6-7-8-9-10-11-12



Klemmhülsen

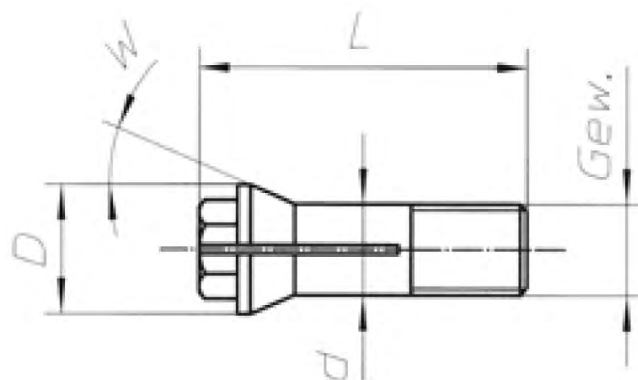
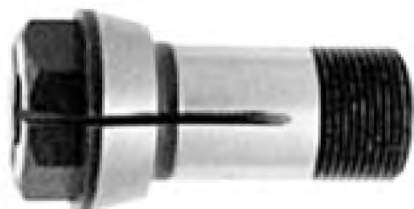
Collets

für Gewindebohrer

Bestell-Nr.: E	Abmessung			Bohrung serienmäßig			
	D	L	Konus	Form	von	bis	stgd.
501E 0000	12,2	65,5	MK1	rund	2,5	8,0	0,1
504E 0000	18	80	MK2	rund	4,5	12,5	0,1
535E 0000	24	99	MK3	rund	8,0	16,0	1,0
538E 0000	31,5	124	MK4	rund	12,0	25,0	1,0

für Spiralbohrer

Bestell-Nr.: E	Abmessung			Bohrung serienmäßig			
	D	L	Konus	Form	von	bis	stgd.
511E 0000	12,2	65,5	MK1	rund	3,0	8,0	0,1
514E 0000	18	80	MK2	rund	5,0	13,0	0,1
545E 0000	24	99	MK3	rund	8,0	18,0	0,5
548E 0000	31,5	124	MK4	rund	12,0	20,0	1,0



Spannzangen

Collets

für mehrspindlige Bohr- und
Gewindeschneidemaschinen

Bestell-Nr.: E	Abmessung					Bohrung serienmäßig		
	D	d	L	W	Gewinde	von	bis	stgd.
601E 0000	11	8	33	10	M8 x 0,75	0,5	6,0	0,1
603E 0000	11,5	8	30,5	20	M8 x 0,85	1,0	6,0	0,1
634E 0000	15	12	39,5	10	M6	6,0	8,0	2,0
6023E 0000	6,5	5	20	20	M5 x 0,6	1,0	3,0	0,1
6043E 0000	8,5	6	25,5	20	M6 x 0,7	1,0	5,0	0,1
6314E 0000	14	10	34	15	M10 x 0,75	1,0	8,0	0,1